

LNP™ LUBRICOMP™ NXC620 compound

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

LNP* LUBRICOMP* NXC620 is a compound based on Cycloy* XCY620 containing Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound NXC620

Product reorder name: NXC620

基本信息

添加剂	硅酮润滑剂		
特性	耐磨损性良好	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.14	g/cm ³	ASTM D792
--	1.13	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.15	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2190	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	51.0	MPa	ASTM D638
屈服	49.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	40.0	MPa	ASTM D638
断裂	42.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	4.7	%	ASTM D638
屈服	4.9	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	31	%	ASTM D638
断裂	50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2220	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2120	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	77.0	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁸	79.0	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.23		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.18		ASTM D3702 Modified
磨损因数			ASTM D3702 Modified
Ring	7.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	1250	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法

简支梁缺口冲击强度			ISO 179/2C
-30°C	39	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	51	kJ/m ²	ISO 179/2C
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	650	J/m	ASTM D256
-40°C ⁹	28	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	48	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D4812, ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	125	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	110	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	95.0 到 105	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	230 到 260	°C	
料筒中部温度	250 到 290	°C	
料筒前部温度	250 到 290	°C	
射嘴温度	240 到 280	°C	
加工(熔体)温度	260 到 290	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4 mm		
12.	80*10*4 mm		