

# LNP™ LUBRICOMP™ OCP36 compound

30% 碳纤维增强材料

聚苯硫醚

## 产品说明

LNP LUBRICOMP OCP36 is a compound based on Polyphenylene Sulfide resin containing Carbon Fiber, Lubricants, Bearing Grade.

Added features of this material include: Internally Lubricated, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound O-BG

Product reorder name: OCP36

## 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
添加剂	润滑剂		
特性	导电	润滑	
用途	轴承		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.20	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup>	18100	MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	158	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.6	%	ASTM D638
弯曲模量	19900	MPa	ASTM D790
弯曲强度	241	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.47		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.33		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	24.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	490	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	260	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	

螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	50 mm/min	