

LNP™ THERMOCOMP™ 4X08423 compound

玻璃纤维增强材料

全氟烷氧基

产品说明

LNP THERMOCOMP 4X08423 is a compound based on PFA resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound 4X08423

Product reorder name: 4X08423

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	2.19	g/cm ³	ASTM D792
--	2.20	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	2.0 到 4.0	%	ASTM D955
横向流动：24小时	2.0 到 4.0	%	ASTM D955
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.010	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	4670	MPa	ASTM D638
--	4610	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	40.0	MPa	ASTM D638
屈服	40.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	36.0	MPa	ASTM D638
断裂	39.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	3.3	%	ASTM D638
屈服	3.3	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	3.6	%	ASTM D638
断裂	3.4	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	3300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4380	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	60.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	49.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	260	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	590	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			

23°C, Total Energy	10.9	J	ASTM D3763
--	4.80	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	297	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	259	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	243	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	158	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
干燥时间,最大	4.0	hr	
料斗温度	43.0	°C	
料筒后部温度	360	°C	
料筒中部温度	360	°C	
料筒前部温度	360	°C	
射嘴温度	366	°C	
加工(熔体)温度	360	°C	
模具温度	149	°C	
背压	3.50	MPa	
螺杆转速	60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4 mm		
12.	80*10*4 mm		