

LNP™ THERMOCOMP™ D452 compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP* Thermocomp* D452 (or EXTC8202) is a compound based on SABIC unique Polycarbonate copolymer resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: High modulus, good flatness, good ductility, Non-Brominated & Non-Chlor

基本信息

UL 黄卡	E207780-101549550		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free 阻燃性	共聚物	无溴 延展性
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.52	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
300°C/1.2 kg	17	g/10 min	ASTM D1238
300°C/2.16 kg	39	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
300°C/2.16 kg	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.10 到 0.25	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.10 到 0.25	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	12000	MPa	ASTM D638
--	11300	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	141	MPa	ASTM D638
断裂	140	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 ³	2.3	%	ASTM D638
断裂	2.2	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	11700	MPa	ASTM D790
-- ⁵	10100	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	189	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁶	211	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁷ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ⁸ (23°C)	41	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	150	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	620	J/m	ASTM D4812

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	98.0	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 80°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 80°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.00 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	90.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
料筒后部温度	265 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 310	°C	
料筒前部温度	275 到 310	°C	
射嘴温度	280 到 310	°C	
加工(熔体)温度	280 到 310	°C	
模具温度	70.0 到 110	°C	
背压	0.300 到 1.00	MPa	
螺杆转速	20 到 100	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4 sp=62mm		
8.	80*10*4 sp=62mm		