

LNP™ THERMOCOMP™ DF0029P compound

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP* DF0029P is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber. Added features of this material include: Exceptional Processing. Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1002 EP FR

Product reorder name: DF0029P

基本信息

UL 黄卡	E121562-101283881	E121562-101283882	E121562-101358201
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
特性	可加工性,良好	阻燃性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.32	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.40	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.40	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.48	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.42	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	4620	MPa	ASTM D638
--	4800	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	92.9	MPa	ASTM D638
断裂	93.2	MPa	ISO 527-2
伸长率 (断裂)	3.8	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
--	4690	MPa	ASTM D790
--	5000	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	155	MPa	ASTM D790
--	159	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	5.30	J	ASTM D3763
--	1.44	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	134	°C	ISO 75-2/Af
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.640 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		