

# LNP™ THERMOCOMP™ DX13006 compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP DX13006 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DX13006

Product reorder name: DX13006

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	良好的成型性能		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.12	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	90.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	85.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	2.7	%	ISO 527-2/5
断裂	3.4	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	4700	MPa	ISO 178
弯曲应力	144	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 <sup>2</sup>	4.9	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>4</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>5</sup>			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	137	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	

模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	2 mm/min	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4	
5.	80*10*4 mm	