

# LNP™ THERMOCOMP™ DX15354 compound

聚碳酸酯

## 产品说明

LNP\* Thermocomp\* DX15354 compound is a Polycarbonate (PC) compound with improved heat resistance performance, good plating, surface aesthetics and RF performance that makes it a good candidate for internal and external parts for Laser Direct Structuring (LDS) applications.

基本信息				
特性	可电镀	优良外观		
用途	Laser Direct Structuring			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
溶化体积流率(MVR) (330°C/2.16 kg)	63.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.13	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- <sup>1</sup>	2920	MPa	ASTM D638	
--	2940	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
断裂 <sup>2</sup>	59.0	MPa	ASTM D638	
断裂	58.0	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
断裂 <sup>3</sup>	11	%	ASTM D638	
断裂	11	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量				
--	2890	MPa	ASTM D790	
--	2880	MPa	ISO 178	
弯曲强度				
--	111	MPa	ASTM D790	
--	112	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C	61	J/m	ASTM D256	
23°C <sup>4</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
无缺口悬臂梁冲击				
23°C	2200	J/m	ASTM D4812	
23°C <sup>5</sup>	180	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度			ASTM D648	
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	168	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	155	°C	ASTM D648	
线形热膨胀系数			ASTM E831	
流动: -40 到 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
横向: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
电气性能	额定值	测试方法		
介电常数 (1.10 GHz)	2.95	内部方法		

耗散因数 (1.10 GHz)	6.0E-3	内部方法
注射	额定值	单位制
干燥温度	135	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	280 到 315	°C
料筒中部温度	290 到 335	°C
料筒前部温度	300 到 345	°C
射嘴温度	295 到 340	°C
加工(熔体)温度	300 到 345	°C
模具温度	95 到 130	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	40 到 90	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.080	mm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	80*10*3	
5.	80*10*3	