

# LNP™ THERMOCOMP™ GX94043L compound

矿物填料

聚砜

产品说明

LNP THERMOCOMP GX94043L is a compound based on Polysulfone resin containing Mineral.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PDX-G-94043

Product reorder name: GX94043L

## 基本信息

填料/增强材料	矿物填料		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向：24小时	0.35	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.25	%	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.28	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	72.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	4.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	3800	MPa	ISO 178
弯曲应力	119	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	176	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动：23 到 60°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：23 到 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	327 到 338	°C	
料筒中部温度	338 到 349	°C	
料筒前部温度	349 到 360	°C	
加工(熔体)温度	360 到 371	°C	
模具温度	149	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		

- 
- |    |            |
|----|------------|
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
-