

LNP™ THERMOCOMP™ LC006E compound

碳纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP THERMOCOMP* LC006E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LC-1006 EM

Product reorder name: LC006E

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	良好的成型性能		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
收缩率			
流动：24小时	0.10	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.80	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.77	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.11	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	25000	MPa	ASTM D638
--	24600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度 (断裂)	228	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率			
断裂	1.3	%	ASTM D638
断裂	1.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	21600	MPa	ASTM D790
--	21700	MPa	ISO 178
弯曲强度	340	MPa	ASTM D790, ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	7.62	J	ASTM D3763
--	4.57	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm)	300	°C	ASTM D648

线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动 : -40 到 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向 : -40 到 40°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	
料筒后部温度	349 到 360	°C	
料筒中部温度	366 到 377	°C	
料筒前部温度	382 到 393	°C	
加工(熔体)温度	382 到 388	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		