

# LNP™ THERMOCOMP™ LF008 compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚醚醚酮

## 产品说明

LNP THERMOCOMP LF008 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound LF-1008

Product reorder name: LF008

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
横向流动：24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	1.1	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	6.4	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	13800	MPa	ASTM D638
--	12800	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	2.07	MPa	ASTM D638
屈服	156	MPa	ISO 527-2
断裂	154	MPa	ASTM D638
断裂	155	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	2.4	%	ASTM D638
屈服	2.3	%	ISO 527-2
断裂	2.4	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
--	9650	MPa	ASTM D790
--	10400	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	234	MPa	ASTM D790
--	240	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	810	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	54	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	13.6	J	ASTM D3763
--	3.68	J	ISO 6603-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	261	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	3.6E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C	4.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	1.8E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	2.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射			
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	
料筒后部温度	349 到 360	°C	
料筒中部温度	366 到 377	°C	
料筒前部温度	382 到 393	°C	
加工(熔体)温度	382 到 388	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		