

LNP™ THERMOCOMP™ LX04015 compound

碳纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP THERMOCOMP LX04015 is a compound based on Polyetheretherketone containing Carbon Fiber. Added features include:
Electrically Conductive

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDXL04015

Product reorder name: LX04015

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.34	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	13800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	200	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	11100	MPa	ISO 178
弯曲应力	275	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 ²	3.1	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	300	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+4 到 1.0E+7	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	
料筒后部温度	349 到 360	°C	
料筒中部温度	366 到 377	°C	
料筒前部温度	382 到 393	°C	
加工(熔体)温度	382 到 388	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			

1.	2.0 mm/min
2.	2 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm
