

LNP™ THERMOCOMP™ Lexan_LGN2000A compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP LEXAN_LGN2000A compound is a 20% glass reinforced PC, high flow. UL rated V-0. Consumer Electronics applications.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	流动性高		
用途	电气/电子应用领域		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.35	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动: 3.20 mm	0.15 到 0.25	%	内部方法
横向流动: 3.20 mm	0.25 到 0.50	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	81.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	4.9	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	5030	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (断裂, 50.0 mm 跨距)	124	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	400	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	14.2	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
维卡软化温度	144	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 95°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 95°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746
电气性能	额定值		测试方法
耐电弧性 ⁶	PLC 5		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 3		UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 0	UL 746
可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0	UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	271 到 293	°C
料筒中部温度	282 到 304	°C
料筒前部温度	293 到 316	°C
射嘴温度	288 到 310	°C
加工(熔体)温度	293 到 316	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	类型 1, 5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	
6.	钨电极	