

LNP™ THERMOCOMP™ MB006S compound

30% 玻璃珠

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP* MB006S is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Glass Bead. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MB-1006 HS

Product reorder name: MB006S

基本信息

填料/增强材料	玻璃珠, 30% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	1.2	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.1	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	1.2	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	1.2	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.020	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	24.3	MPa	ASTM D638
屈服	24.4	MPa	ISO 527-2
断裂	19.5	MPa	ASTM D638
断裂	19.4	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	6.3	%	ASTM D638
屈服	5.5	%	ISO 527-2
断裂	88	%	ASTM D638
断裂	83	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	2140	MPa	ASTM D790
--	2900	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	44.0	MPa	ASTM D790
--	46.9	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	21	J/m	ASTM D256
23°C ¹	2.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	230	J/m	ASTM D4812
23°C ²	21	kJ/m ²	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	3.70	J	ASTM D3763
--	1.59	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ³	75.0	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		