

# LNP™ THERMOCOMP™ MC004 compound

碳纤维增强材料

聚丙烯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP MC004 is a compound based on Polypropylene resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound MC-1004

Product reorder name: MC004

## 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动 <sup>1</sup>	0.050 到 0.25	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8100	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	48.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>2</sup>	7300	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>3</sup>			ISO 178
-- <sup>4</sup>	32.0	MPa	ISO 178
-- <sup>5</sup>	64.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>6</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>7</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>8</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	129	°C	ISO 75-2/At
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+4	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

---

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	Break
5.	Yield
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

---