

LNP™ THERMOCOMP™ MF006AS compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP* MF006AS is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MF-1006 HS

Product reorder name: MF006AS

基本信息

UL 黄卡	E121562-101283896	E121562-101283897	E121562-101284109
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.010	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	7770	MPa	ASTM D638
--	6920	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	69.0	MPa	ASTM D638
断裂	67.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 ³	1.6	%	ASTM D638
断裂	1.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	6010	MPa	ASTM D790
-- ⁵	6210	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	95.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	100	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	51	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	260	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			

23°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	160	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	157	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	137	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		