

LNP™ THERMOCOMP™ MFB22J compound

玻璃珠玻璃纤维

聚丙烯

产品说明

LNP* THERMOCOMP* MFB22J is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Bead and Glass Fiber. Added feature of this material is: Low Extractable.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MFB22J

Product reorder name: MFB22J

基本信息

填料/增强材料	玻璃珠\玻璃纤维		
特性	低萃取物		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.06	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (210°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	3950	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	34.0	MPa	ASTM D638
断裂	25.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	3.2	%	ASTM D638
断裂	6.3	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	3150	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	54.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	37	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	108	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		