

LNP™ THERMOCOMP™ MFB41I compound

玻璃珠\玻璃纤维

聚丙烯

产品说明

LNP* Thermocomp* MFB41I is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber, Glass Bead. Added features include: Chemically Coupled

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MFB41I

Product reorder name: MFB41I

基本信息

填料/增强材料	玻璃珠\玻璃纤维		
特性	化学耦合		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动 ¹	0.60 到 0.80	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.030	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2450	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	33.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	4.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	50.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	134	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	82.0	°C	ISO 75-2/ Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32 到 49	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		

3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm
