

LNP™ THERMOCOMP™ NX10302 compound

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

This is a PC/ABS compound with improved plating, surface and mechanical performance, a good candidate for Laser Direct Structuring applications.

基本信息

UL 黄卡	E207780-101343771		
特性	可电镀		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.26	g/cm ³	ASTM D792
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.60 到 0.65	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.50 到 0.56	%	ASTM D955
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.010	%	ASTM D570
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2480	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	46.0	MPa	ASTM D638
断裂	47.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	4.2	%	ASTM D638
断裂	100	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2400	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	80.0	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	79.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	600	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	108	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值		测试方法
相对电容率 (1.00 GHz)	2.74		IEC 60250
耗散因数 (1.00 GHz)	3.0E-3		IEC 60250
注射	额定值	单位制	
干燥温度	85.0 到 100	°C	
干燥时间	6.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	250 到 270	°C	
料筒中部温度	250 到 270	°C	

料筒前部温度	250 到 280	°C
射嘴温度	250 到 290	°C
加工(熔体)温度	250 到 290	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	