

# LNP™ THERMOCOMP™ Noryl\_FM4025 compound

40% 玻璃矿物

聚苯醚 + PS

产品说明

LNP THERMOCOMP NORYL\_FM4025 compound is GR/MR 40%, high modulus structural foam. 10% weight reduction, 0.250" wall thickness.

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃\矿物, 40% 填料按重量		
特性	可发泡性能		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	泡沫处理		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
-- <sup>1</sup>	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动 : 6.40 mm	0.15	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.25	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Foam - Physical <sup>2</sup>	10	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
Foam - Mechanical <sup>3</sup>	10	%	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
Foam - Impact <sup>4</sup>	10	%	内部方法
热性能	额定值	单位制	测试方法
Foam - Thermal <sup>5</sup>	10	%	内部方法
电气性能	额定值	单位制	测试方法
Foam - Electrical <sup>6</sup>	20	%	内部方法
可燃性	额定值	单位制	测试方法
Foam - Flame Class Minimum Density	1.260	g/cm <sup>3</sup>	内部方法
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Weight Reduction	10	%	内部方法
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	85		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 6.35 mm)	82.7	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 6.35 mm)	1.5	%	ASTM D638
弯曲模量 (6.40 mm)	7930	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (屈服, 6.40 mm)	121	MPa	ASTM D790
泊松比	0.38		ASTM D638
摩擦系数			ASTM D1894
与钢 - 静态	0.52		ASTM D1894
与自身 - 静态	0.55		ASTM D1894
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	100	mg	ASTM D1044

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 6.40 mm)	69	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	110	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 95°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 95°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI	50.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+17	ohms cm	ASTM D257
耐电弧性 <sup>7</sup>	PLC 6		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 4		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 4		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 0		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
2.90 mm	V-1 5VA		UL 94
5.00 mm	V-0		UL 94
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: Nitrogen Gas Structural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 1 - 3 % Structural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 104 - 110 °C Structural Foam Molding - Drying Time (Resin): 2 - 4 hrs Structural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 8 hrs Structural Foam Molding - Front Temperature: 271 - 304 °C Structural Foam Molding - Melt Temperature: 271 - 310 °C Structural Foam Molding - Middle Temperature: 271 - 304 °C Structural Foam Molding - Mold Temperature: 66 - 82 °C Structural Foam Molding - Nozzle Temperature: 271 - 304 °C Structural Foam Molding - Rear Temperature: 260 - 288 °C Structural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 2 %			
备注			
1.	Foam molded		
2.	6.4 mm wt reduction		
3.	6.4 mm wt reduction		
4.	6.4 mm wt reduction		
5.	6.4 mm wt reduction		
6.	6.4 mm wt reduction		
7.	钨电极		