

LNP™ THERMOCOMP™ PF008 compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

产品说明

LNP THERMOCOMP* PF008 is a compound based on Nylon 6 resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF-1008

Product reorder name: PF008

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.47	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.60 到 0.80	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.20 到 0.30	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.98	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	1.3	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	12700	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	184	MPa	ASTM D638
断裂	186	MPa	ISO 527-2
伸长率 (断裂)	3.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
--	9260	MPa	ASTM D790
--	9530	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	279	MPa	ASTM D790
--	278	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	92	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	25.1	J	ASTM D3763
--	21.6	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	196	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	208	°C	ISO 75-2/Af

注射	额定值	单位制
干燥温度	82.2	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%
料筒后部温度	249 到 260	°C
料筒中部温度	266 到 277	°C
料筒前部温度	277 到 288	°C
加工(熔体)温度	266 到 277	°C
模具温度	82.2 到 93.3	°C
背压	0.344 到 0.689	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4 mm	