

LNP™ THERMOCOMP™ PF00DS-BK1G298 compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

产品说明

LNP THERMOCOMP* PF00DS is a compound based on PA6 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized. Custom color Black.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF10013HS

Product reorder name: PF00DS-BK1G298

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.70	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.20	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	235	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	19000	MPa	ISO 178
弯曲应力	335	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距)	220	°C	ISO 75-2/Ae
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82 到 93	°C	

背压	0.344 到 0.689	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	120*10*4 mm	