

LNP™ THERMOCOMP™ PFB55 compound

玻璃珠玻璃纤维

聚酰胺6

产品说明

LNP THERMOCOMP PFB55 is a compound based on PA 6 resin containing Glass Bead, Glass Fiber.

基本信息

填料/增强材料 玻璃珠\玻璃纤维

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.56	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	10900	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	155	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	10000	MPa	ISO 178
弯曲应力	229	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	204	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		