

LNP™ THERMOTUF™ MF0049I compound

玻璃纤维增强材料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOTUF MF0049I is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features include; Flame Retardant, Chemically Coupled.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	化学耦合	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.37	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.34	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	57.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	4700	MPa	ISO 178
弯曲应力	88.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	156	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4. 80*10*4 mm
