

# LNP™ THERMOTUF™ MF004AI compound

玻璃纤维增强材料

聚丙烯

## 产品说明

LNP THERMOTUF MF004AI is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP\* THERMOTUF\* Compound MF-1004 HI

Product reorder name: MF004AI

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	抗撞击性,高		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	1.1 到 1.3	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.1 到 1.3	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	1.2	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	1.2	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	4830	MPa	ASTM D638
--	4940	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	40.0	MPa	ASTM D638
断裂	37.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	4.8	%	ASTM D638
断裂	4.5	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	41.4	MPa	ASTM D790
--	46.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	151	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	144	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	109	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>5</sup>	104	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		