

LNP™ THERMOTUF™ OF008EI compound

玻璃纤维增强材料

聚苯硫醚

产品说明

LNP THERMOTUF OF008EI is a compound based on PPS-Linear resin, containing Glass Fiber. Added features include : High Impact and Easy Molding.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	抗撞击性,高	良好的成型性能	线性高分子结构
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.60	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.15	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	12500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	145	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	11000	MPa	ISO 178
弯曲应力	210	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	263	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 60°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 60°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		