

# NORYL™ PX9406P resin

聚苯醚 + PS

产品说明

Unfilled NORYL CLASSICO grade for PV applications

## 基本信息

RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
260°C/10.0 kg	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
280°C/10.0 kg	41.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
280°C/5.0 kg	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
300°C/5.0 kg	33.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2520	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	71.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	56.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	4.5	%	ISO 527-2/50
断裂	8.0	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>1</sup>	2520	MPa	ISO 178
弯曲应力	109	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>2</sup>			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	8.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>3</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	117	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI	110	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
高压电弧抗点燃指数 (HVAR) (PLC)	PLC 6		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 0		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法

UL 阻燃等级			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
0.800 mm	750	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度	105	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	280 到 300	°C	
料筒前部温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 300	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		