

NORYL™ WCP700 resin

聚苯醚 + TPE

产品说明

Flexible PPE-TPE injection grade suitable for over-molding applications such as plugs, strain relief's, and connectors. Good processability. 70 Shore A hardness.

基本信息				
特性	可加工性,良好	良好的柔韧性		
用途	包覆成型	插头	连接器	疲劳消除用品
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	0.928	g/cm ³	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238	
200°C/5.0 kg	10	g/10 min	ASTM D1238	
210°C/5.0 kg	17	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率			ASTM D955	
流动: 24小时	0.48	%	ASTM D955	
横向流动: 24小时	0.33	%	ASTM D955	
吸水率 ¹ (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
肖氏硬度 (邵氏 A, 30 秒)	70		ASTM D2240	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度				
断裂 ²	5.00	MPa	ASTM D638	
断裂	4.00	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
断裂 ³	> 400	%	ASTM D638	
断裂	> 400	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量 ⁴				
100 mm 跨距	50.0	MPa	ASTM D790	
--	50.0	MPa	ISO 178	
薄膜	额定值	单位制	测试方法	
裤型撕裂耐性	46.0	N/mm	ISO 6383-1	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
脆化温度	< -40.0	°C	ASTM D746	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
体积电阻率	1.7E+16	ohms cm	IEC 60093	
介电强度 (2.00 mm, 在油中)	26	kV/mm	IEC 60243-1	
相对电容率			IEC 60250	
50 Hz	2.40		IEC 60250	
60 Hz	2.40		IEC 60250	
1 MHz	2.40		IEC 60250	
耗散因数			IEC 60250	
50 Hz	0.037		IEC 60250	
60 Hz	0.037		IEC 60250	
1 MHz	5.2E-4		IEC 60250	
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112	

注射	额定值	单位制
干燥温度	60.0 到 80.0	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
干燥时间,最大	8.0	hr
建议的最大水分含量	0.010	%
建议注射量	30 到 70	%
料筒后部温度	180 到 220	°C
料筒中部温度	210 到 240	°C
料筒前部温度	220 到 250	°C
射嘴温度	220 到 250	°C
加工(熔体)温度	220 到 250	°C
模具温度	40.0 到 60.0	°C
背压	3.00 到 10.0	MPa
螺杆转速	30 到 80	rpm
排气孔深度	0.030 到 0.050	mm
备注		
1.	Results measured at 48 hrs	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	13 mm/min	